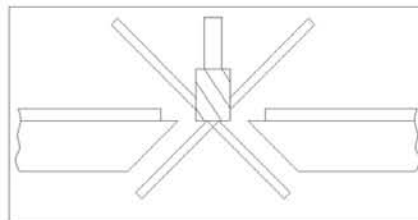


# Üvegezőlécvágó **NOVA M3M / M3P**



Üvegezőlécvágó NOVA



- Ez a gép bármely profilrendszer PVC üvegezőleceinek pontos, gyors és egyszerű darabolására szolgál.
- A műszaki megoldás eredetisége lehetővé teszi a vágás magas pontosságát és az üvegezőléc részének minőségi bemarkolását.
- A gép teljesen automata munkaciklusa (M3P).
- Az üvegezőléc méreteit tekintve átlagon feletti paraméterek.
- Eredeti univerzális üvegezőléc-rögzítés a komplett profilrendszerhez.
- Kényelmes digitális hossz mérték.
- Felhasznált elemek problémamentes üzemeltetést és hosszú élettartalmat biztosítanak.



Vezérlőpult

- biztonsági gépvezérlés
- frekvenciósan vezérelt a motorok fordulatszáma
- hossz mérték digitális kijelzése, standard maximális mérés 2,650 mm
- tartozék-beépített fiók a hulladék összegyűjtéséhez



A vágandó üvegezőlecek rögzítése

- különálló maróegység
- a bemarás a még nem elvágott üveglécen történik – ezzel megnő a bemart felület minősége
- a maratási mélység egyszerű beállítása a marószár cseréje után
- különböző rendszerekhez egyszerű szerszámcsere
- a megmunkálóegység pneumatikus előtolása szabályozható sebességgel (M3P)
- stabil, szilárd konstrukció
- karbantartást nem igénylő elemek, egyszerű tisztítás
- más mérőrendszerekhez előkészítés



MESSTRONIC

- digitális teleszkopikus mérőrúd
- integrált memória 10 mérethez
- munkatartomány min. 0,15 m, max. 3 m
- a valós méret mérésének pontossága  $\pm 0,1$  mm

3 x 500 W	230 V 50 Hz 10 A	$d=7800 \text{ min}^{-1}$	D = 200 mm d = 30 mm z = 40	D = 12 mm d = 8 mm z = 4	a = 39 mm b = 60 mm	$\beta = 90^\circ$ x = 5 mm	6 ÷ 8 bar	a = 1315 mm b = 700 mm c = 1220 mm	200 kg

**Gépek ALU, Fe és PVC profilok megmunkálásához**

ALUMA ČS s. r. o. • ul. A. Dubčeka 291 • SK - 013 03 Krasňany, okr. Žilina • tel.: +421-70/41-569 26 79 • fax: +421-70/41-569 26 78  
ALUMA H • +36-30- 2 177 202

E-mail: [alumacs@alumacs.eu](mailto:alumacs@alumacs.eu) • Internet: [www.alumacs.sk](http://www.alumacs.sk)