

NOVA FINAL

Üveglécvág



Üveglécvág NOVA FINAL

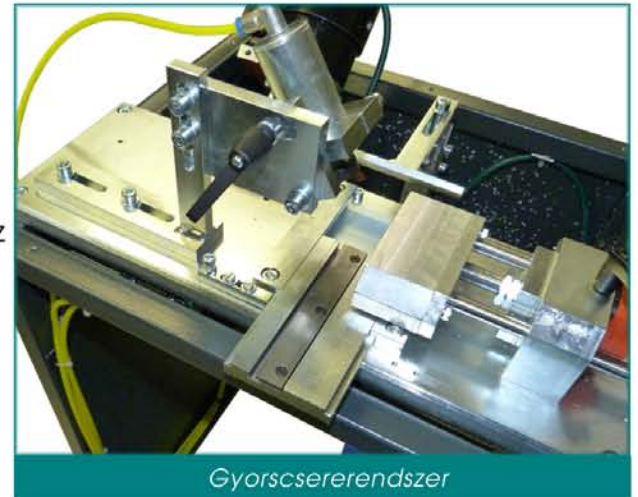
- Egészében burkolt egytárcsás automata PVC üvegezőlecek rövidítővágására az előre, teoretikus méretre levágott üvegezőlécből.
- A változtatható fordulatszámú vágóagregát bebiztosítja, hogy a nagyon rövid darabok levágásakor keletkezett felület is sima, nem recés és a gumitömítést sem tépi meg.
- A vágóagregát eltolása alapján két modifikáció: manuális / automata (pneumatikus előtollással).
- Különböző profilrendszerekhez lécmegvezetés gyors cseréjének rendszere.
- Leszorítóütköztető SICO számlálóval az ütköztető helyzeteléséhez, ami imitálja a hőszigeteltüveg lécheznyomását.
- Pneumatikus anyaggrögzítés automata munkaciklus indítással.



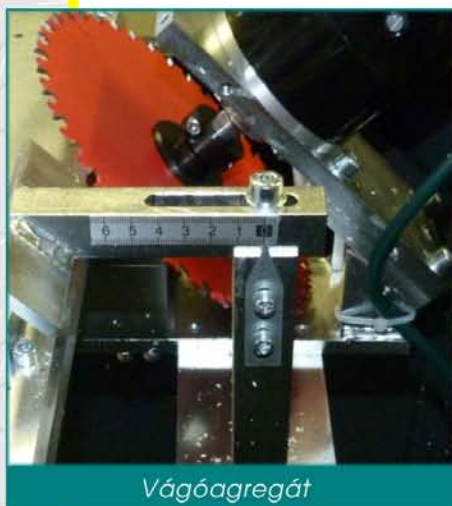
Rögzítőrendszer

- A lécc helyzetelésének részlete
- Az üveg lécheznyomásának imitálása

- Cserélhető megvezetőlemez különböző léctípusokhoz



Gyorscsererendszer



Vágóagregát

- Léccrövidítés értékének mechanikus beállítása

1 x 500 W	230 V 50 Hz 10 A	$d=7800 \text{ min}^{-1}$	D= 200 mm d= 30 mm z= 40	6÷8 bar	a= 540 mm b= 540 mm c=1040 mm	80 kg

Gépek ALU, Fe és PVC profilok megmunkálásához

ALUMA ČS s. r. o. • ul. A. Dubčeka 291 • SK - 013 03 Krasňany, okr. Žilina • tel.: +421-0/41-569 26 79 • fax: +421-0/41-569 26 78
ALUMA H • +36-30- 2 177 202

E-mail: alumacs@alumacs.eu • Internet: www.alumacs.sk