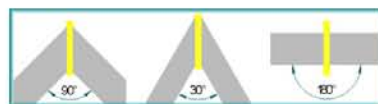


Jednohlavý zvarací automat A1 TR



Jednohlavý zvarací automat A1 TR



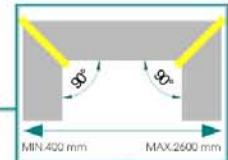
- Nízke prevádzkové náklady, vysoká spoľahlivosť, ohraničenie zvaru 0,2 – 2 mm.
- Plynule prestaviteľný uhol zvaru v rozsahu 35° - 180° – vstavaná stupnica.
- Plnoautomatický cyklus zvarovania – bezpečnostné ovládanie.
- Univerzálna prispôsobivosť - plynule regulovateľné dva tlakové režimy stroja.
- Rýchlo prestaviteľná výška upínačov, max. výška zvaru 140 mm.

a = 190 mm	b = 140 mm	a = 650 mm b = 1700 mm c = 560 mm	a = 200 mm b = 315 mm c = 14 mm W 1.200	220 V 50 Hz	6 ÷ 8 bar	185 kg



Všade je vidieť

- Fixný uhol zváracích agregátov 90° – záruka bezchybnej geometrie výrobku.
- Pohyb saní na lineárnych predpätých vedeniach – pohyblivé časti uložené na lineárnych guľčkových ložiskách.



Dvojhlavý zvarací automat A2 TR

- Tuhá konštrukcia stroja, bezpečné ovládanie, automatický priebeh cyklu, pamäť predchádzajúceho rozmeru – základ pohodlnej obsluhy a rastu výrobnnej kapacity.
- Prehľadné a jednoduché ovládanie.
- Max. výška zvaru 175 mm.

a = 200 mm	b = 175 mm	a = 500 mm b = 1750 mm c = 3300 mm	a = 220 mm b = 315 mm c = 14 mm W 1.200	220 V 50/60 Hz	6 ÷ 8 bar	380 kg