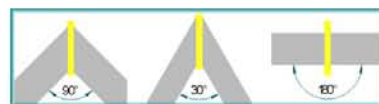


Jednohlavý svářecí automat A1 TR



Jednohlavý svářecí automat A1 TR



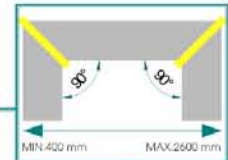
- Nízké provozní náklady, vysoká spolehlivost, ohraničení sváru 0,2 – 2 mm.
- Plynule přestavitelný úhel sváru v rozsahu 35° - 180° – vestavěná stupnice.
- Plně automatický cyklus svařování – bezpečnostní ovládání.
- Univerzální přizpůsobivost - plynule regulovatelné dva tlakové režimy stroje.
- Rychle přestavitelná výška upínačů, max. výška sváru 140 mm.

a = 190 mm	b = 140 mm	a = 650 mm b = 1700 mm c = 560 mm	a = 200 mm b = 315 mm c = 14 mm W 1.200	220 V 50 Hz	6 ÷ 8 bar	185 kg



Všude je vidět

- Fixní úhel svařovacích agregátů 90° – záruka bezchybné geometrie výrobku.
- Pohyb saní na lineárních předpjatých vedeních – pohyblivé části uložené na lineárních kuličkových ložiscích.



Dvojhlavý svařecí automat A2 TR

- Tuhá konstrukce stroje, bezpečné ovládání, automatický průběh cyklu, paměť předcházejícího rozměru – základ pohodlné obsluhy a růstu výrobní kapacity.
- Přehledné a jednoduché ovládání.
- Max. výška sváru 175 mm.

a = 200 mm	b = 175 mm	a = 500 mm b = 1750 mm c = 3300 mm	a = 220 mm b = 315 mm c = 14 mm W 1.200	220 V 50/60 Hz	6 ÷ 8 bar	380 kg