

CYKLON

Tournevis des revêtements métalliques

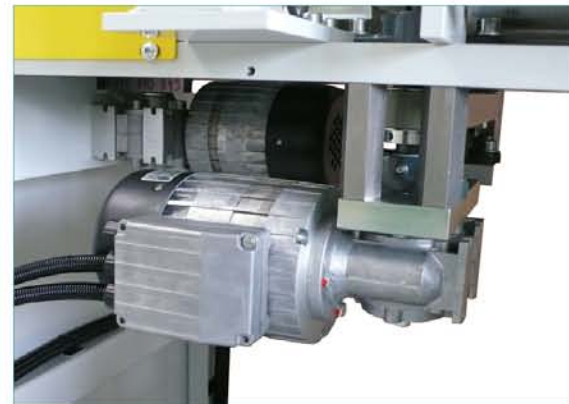


CYKLON - Tournevis des revêtements métalliques

- Tournevis des revêtements métalliques en plein automatisme en PVC (Polychlorure de vinyle) profils avec PC commande de deux CNC axes
- Deux configurations fondamentales de la machine
 - a) pour collaborer avec centre d'usinage, solidement attachées à la table de sortie
 - b) pour collaborer avec la scie à dressage à dimension comme vissage en paire de deux profils au même moment
- Pour les deux configurations par PC inverseur deux régimes de travail choisis
 - a) vissage selon la phrase de données. Identification par le capteur du code de ligne avec téléphotographie sans fil
 - b) vissage sur software propre. Écartement des vis choisi et reconnaissance automatique de la boîte de serrure
- En option pour toutes les deux configurations, possibilité d'avoir 3 CNC axe dirigé pour perçement des trous d'ancrage.



- Butée pneumatique pour placer le profil qui est réglable en correspondance avec l'instruction de vis de la position du premier vis
- PC commande
 - réception de la phrase de données complète (pas de collision colonne, boîte)
 - en option identification du profil par lecture de code de lignes
 - PC inverseur sur software propre de vis
- Deux CNC axes dirigées par computer
 - X- vitesse de transport adaptable par software aux conditions d'entrée en plus de dynamique de course
 - Y -réglage automatique de la position du tournevis en différents profils



Configuration de la machine en équipement pour collaboration avec centre d'usinage

Machines pour usinage ALU, Fe et PVC profils

ALUMA ČS s. r. o. • ul. A. Dubčeka 291 • SK - 013 03 Krasňany, okr. Žilina • tel.: +421-0/41-569 26 79 • fax: +421-0/41-569 26 78
E-mail: alumacs@alumacs.eu • Internet: www.alumacs.sk