

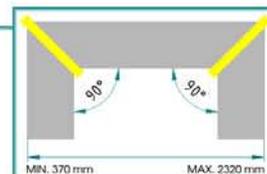
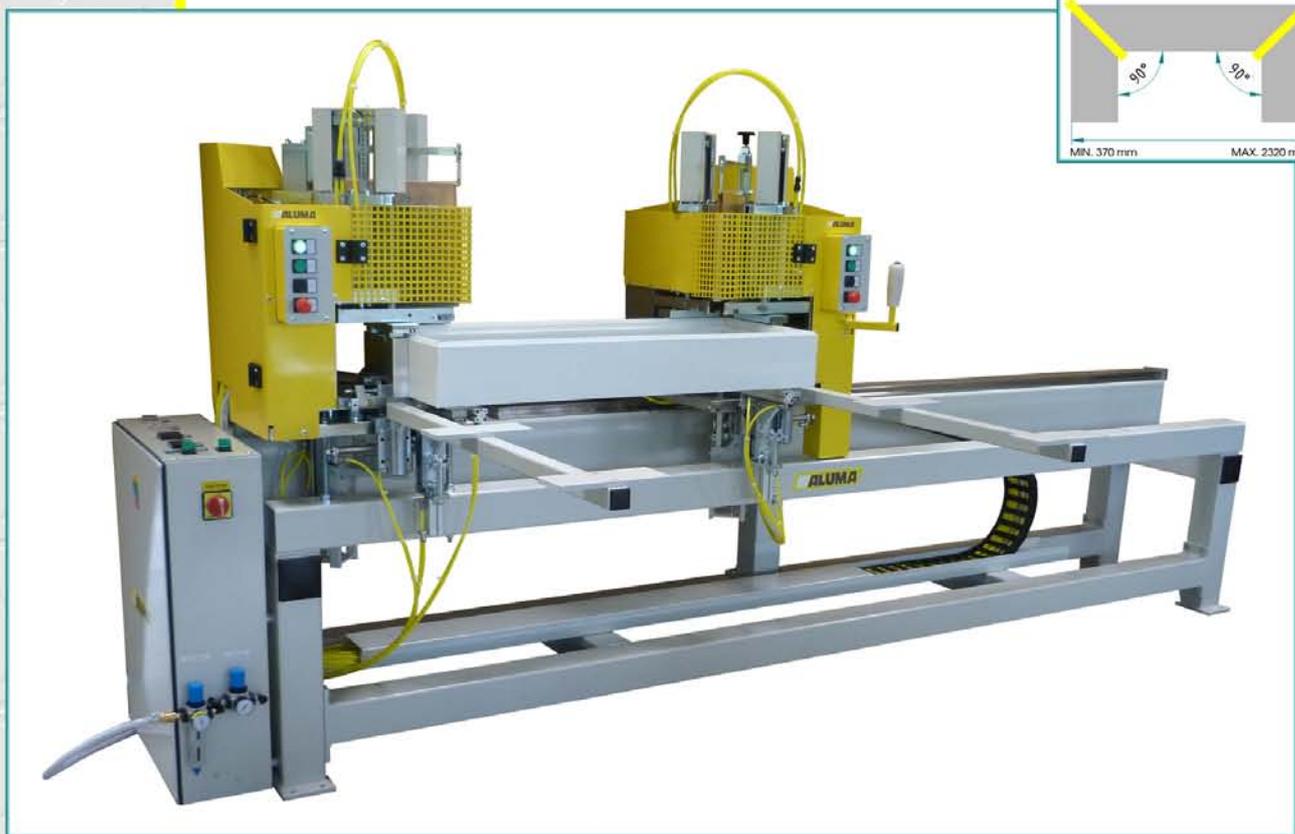
Мы хотим расти с Вами



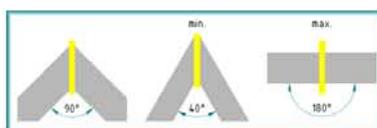
Двухголовый сварочный аппарат для ПВХ профилей

APOLLO 2A PLUS

APOLLO 2A



Двухголовый сварочный аппарат для ПВХ профилей APOLLO 2A/2A PLUS



- Прочная, стабильная, массивная конструкция рамы и сварочных агрегатов.
- Полностью автоматический рабочий цикл управляемый PLC процессором.
- Температура зеркал строго контролируется цифровыми PID регуляторами.
- Сварочные агрегаты и их подвижные части перемещаются по линейным призматическим направляющим, что гарантирует плавность хода, точность и долговечность.
- Удобное управление станком прямо с панели сварочного агрегата.

ВОЗМОЖНОСТИ:

- APOLLO 2A PLUS
- система быстрой замены тефлоновой плёнки,
 - система быстрой замены сварочных цулаг,
 - возможность сварки двумя головами в диапазоне 180° - 40°,
 - двойное действие тормоза подвижного агрегата (компенсация ошибки оператора и память предыдущего размера),
 - быстрая перенастройка ограничения ширины сварного шва 0,2-2мм до 2 минут,
 - подогрев ограничивающих ножей,
 - убирающийся упор.



- подогрев ограничивающих ножей,
- система быстрой замены сварочных цулаг,
- перенастройка угла сварки в диапазоне 180°- 40°.



- детали механизма тормоза двойного действия для компенсации ошибки оператора,
- деталь линейной призматической направляющей.



- деталь сменных вершук ограничивающих резцов для быстрой и лёгкой настройки станка для ограничения сварочного шва на 2 мм или 0,2 мм.

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|------------------------|------------------|
| | | | | | | |
| $b_{180^\circ} = 190 \text{ мм}$ $b_{90^\circ} = 155 \text{ мм}$ $b_{60^\circ} = 110 \text{ мм}$ $b_{40^\circ} = 90 \text{ мм}$ | $h_{\text{макс}} = 160 \text{ мм}$ $h_{\text{мин}} = 40 \text{ мм}$ | $a = 3320 \text{ мм}$ $b = 650 \text{ мм}$ $c = 1650 \text{ мм}$ | $a = 216 \text{ мм}$ $b = 322 \text{ мм}$ $c = 20 \text{ мм}$ $P = 2.2 \text{ кВт}$ | $P_{\text{общ}} = 6 \text{ кВт}$ $400/230 \text{ В}$ $50/60 \text{ Гц}$ | $6 \div 8 \text{ бар}$ | 850 кг |