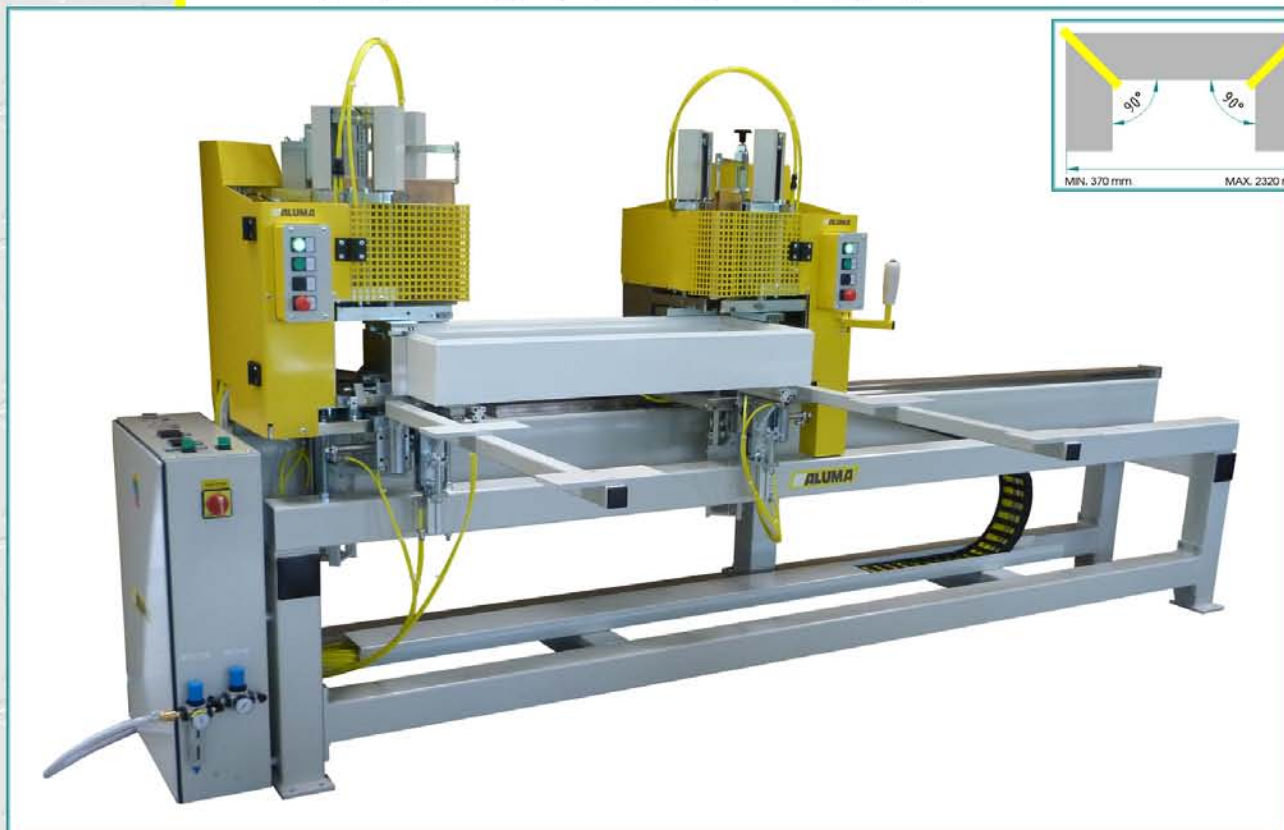
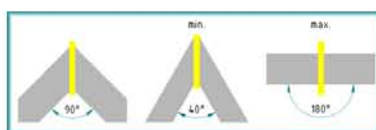


Kétpontos hegesztőautomata

APOLLO 2A PLUS APOLLO 2A



Kétpontos hegesztőautomata APOLLO 2A/2A PLUS



- A keret és a hegesztőagregátok tartósan stabil és masszív felépítése.
- Inteligens PLC processzorral vezérelt teljesen automata munkaciklus.
- A hegesztőtűkrök hőmérséklete digitális PID regulátorral szigorúan ellenőrzött.
- A hegesztőagregátok és mozgórészei lineáris sín megvezetésekben mozognak, ami rezgésmentes mozgásokat eredményez és garantálja a gép pontosságát, hosszú élettartamát.
- Kényelmes gépkezelés egyenesen az agregát paneljéről.

INCLUSIVE:

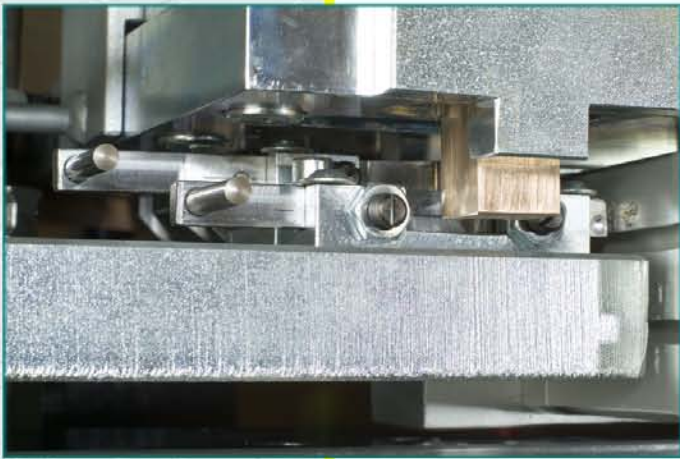
- APOLLO 2A PLUS
- a hegesztőfólia gyors cseréjének rendszere,
 - a hegesztőpofák gyors cseréjének rendszere,
 - mindkét fej szögben állítható 180° - 40° szögtartományban,
 - a mozgófej kétütemű fékrendszere (kiküszöböli a gépkezelő hibáit, megjegyzi az utolsó méretet),
- APOLLO 2A
- varrathatárolás átállítása 2 percen belül 0,2 - 2 mm,
 - előmelegített határolókések,
 - a profilleszorítás magasságának ütköztető állítása.



- előmelegített határolókécek,
- hegesztőpofák gyors cseréjének rendszere,
- állítható szögek 180° - 40°-os terjedelemben.



- a kétütemű fékrendszer mechanizmusa a gépkezelő hibalehetőségének kiküszöbölésére,
- lineáris sines megvezetés.



- varrathatárolás gyors és egyszerű átállítása 2 mm vagy 0,2mm.

$b_{180^\circ} = 190 \text{ mm}$ $b_{90^\circ} = 155 \text{ mm}$ $b_{60^\circ} = 110 \text{ mm}$ $b_{40^\circ} = 90 \text{ mm}$	$h_{\max} = 160 \text{ mm}$ $h_{\min} = 40 \text{ mm}$	$a = 3320 \text{ mm}$ $b = 650 \text{ mm}$ $c = 1650 \text{ mm}$	$a = 216 \text{ mm}$ $b = 322 \text{ mm}$ $c = 20 \text{ mm}$ $P = 2.2 \text{ kW}$	$P_{\text{egész}} = 6 \text{ kW}$ $400/230\text{V}$ $50/60 \text{ Hz}$	$6 \div 8 \text{ bar}$	850 kg